

CONFIER LA QUALIFICATION DE SOUDEUR(S) ET METHODE(S) DE SOUDAGE

L'INSTITUT BELGE DE LA SOUDURE RENOUVELLE SON ACCREDITATION



Depuis début octobre, l'Institut Belge de la Soudure (IBS) a renouvelé avec succès son accréditation ISO/IEC 17025 actuelle. Mieux encore, l'Institut est fier de pouvoir annoncer que la portée a été étendue pour les méthodes d'essai exigées pour la qualification des soudeurs et des méthodes de soudage.

Nelis Vandermeiren, ing., IWE (Institut Belge de la Soudure)

METHODES D'ESSAI DESTRUCTIVES ACCREDITEES

La qualité d'une nouvelle méthode de soudage ou la compétence d'un soudeur peut être démontrée après avoir effectué des essais destructifs et non destructifs. Une nouvelle méthode de soudage pour le soudage à l'arc d'une soudure bout à bout est par exemple qualifiée si après un examen non destructif acceptable, deux essais de traction transversale sur la soudure bout à bout, quatre essais de pliage, six essais de flexion par choc, un examen macroscopique et des mesures de dureté, aucune imperfection n'est constatée conformément à l'EN ISO 15614-1. Ces essais destructifs sont souvent confiés aux laboratoires de test de l'Institut Belge de la Soudure (IBS).

Le Tableau 1 reprend la liste complète de la méthode d'essai habituelle pour les qualifications de soudeurs et de méthodes de soudage.

POURQUOI UNE INSTANCE ACCREDITEE?

Afin de garantir la qualité du personnel de soudage et de la méthode de soudage, le client ou la norme d'exécution (PED, EN

1090) peut exiger que les soudeurs soient qualifiés conformément à l'EN ISO 9606 et la méthode de soudage conformément à l'EN ISO 15614.

S'il n'y a pas de personnel de soudage qualifié ou de procédures de soudage valides, les essais de qualification nécessaires devront être exécutés avant le début du projet de soudage. Une fois l'/les essai(s) réalisé(s) avec succès, il peut être garanti qu'une construction a été soudée de manière qualitative conformément aux exigences de qualité en vigueur.

Pour prouver le caractère indépendant et impartial de cette garantie de qualité, il est conseillé de faire exécuter les essais exigés par une instance accréditée comme l'Institut Belge de la Soudure (IBS).

En Belgique, BELAC est la seule instance d'accréditation pouvant réaliser des appréciations de conformité et délivrer une attestation au laboratoire de test contrôlé. Cette attestation n'est délivrée qu'après un audit poussé réussi, basé sur des exigences reconnues à l'échelle internationale. Lors de cet audit, on regarde non seulement les compétences techniques, mais aussi la preuve du caractère indépendant et impartial.

Après exécution des essais de qualification accrédités par l'IBS, un rapport sera rédigé, avec le logo BELAC.

Ces rapports spécifiques peuvent être conservés soigneusement avec le certificat de soudeur et la qualification de méthode de soudage dans le dossier de soudage du projet en question. Si le dossier de soudage doit être étudié par des tiers, la présence du logo BELAC, et éventuellement la signature nécessaire par exemple d'une instance notifiée, garantira que l'essai a été exécuté conformément à la/aux norme(s) d'essai en vigueur.

QUALIFICATION DE SOUDEUR(S) ET DE METHODE(S) DE SOUDAGE

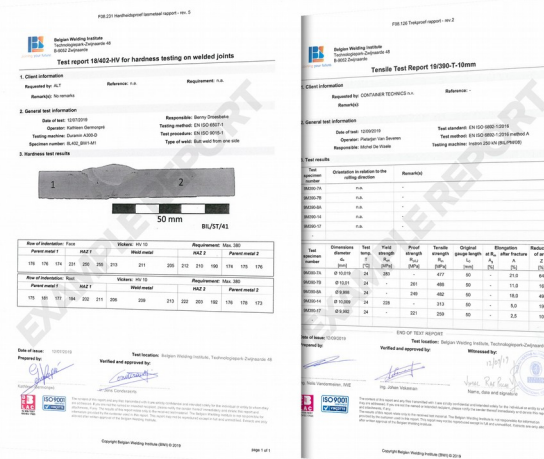
Si des soudeurs et/ou méthodes de soudage doivent être qualifiés pour un projet actuel ou nouveau, on peut contacter le laboratoire de test de l'Institut Belge de la Soudure. Cela vaut sans aucun doute également pour les projets internationaux, car tous les rapports d'essai sont délivrés en anglais et BELAC est aussi reconnu par d'autres instances d'accréditation nationales. Tous les rapports d'essai accrédités ont, de ce fait, une reconnaissance internationale.

Info: joan.vekeman@bilibs.be
(+32 (0)9 292 14 06)

METHODE D'ESSAI POUR QUALIF. DE SOUDEUR ET METHODE DE SOUDAGE

METHODE D'ESSAI	DESCRIPTION
ISO 17639	Examen macroscopique et microscopique
ISO 6892-1	Essai de traction à température ambiante – méthode de test
ISO 5178	Essai de traction longitudinale d'une soudure
ISO 4136	Essai de traction transversale d'une soudure
ISO 148-1	Essai de flexion par choc – méthode d'essai
ISO 9016	Essais de flexion par choc d'une soudure
ISO 5173	Essais de pliage d'une soudure
ISO 6507-1	Mesures de dureté – méthode de test
ISO 9015-1	Mesure de dureté des assemblages soudés à l'arc
ISO 9015-2	Mesures de microdureté des assemblages soudés à l'arc
ISO 15653	Essais de ténacité à la rupture de soudures

TABLEAU 1: le certificat ISO/IEC 17025 et l'étendue d'essais accrédités à l'Institut Belge de la Soudure peuvent être consultés via le site web bilibs.be.



Exemple de rapports ISO 17025 ▲