

FORMATIONS IWI D'INSPECTEUR EN SOUDAGE DIPLOME

ORGANISATION PAR L'INSTITUT BELGE DE LA SOUDURE (IBS)

L'abréviation IWI signifie International Welding Inspector. Il s'agit d'une formation reconnue à l'échelle internationale par l'IIW (International Institute of Welding) avec diplôme. La formation IWI est encore largement méconnue, mais est une formation complémentaire de valeur pour les coordinateurs en soudage IWE, IWT ou IWS devant assumer une fonction de contrôle de qualité étendue.

Peter Meys, Institut Belge de la Soudure

CONTROLE NON DESTRUCTIF ET DESTRUCTIF

Cette formation complémentaire accorde une attention particulière aux techniques de contrôle non destructif et destructif, en théorie comme en pratique. La garantie de la qualité est également passée en revue.

Ici, on apprend notamment comment établir et évaluer un plan de test et d'inspection. A l'issue de la formation IWI, l'inspecteur en soudage a acquis les connaissances et les compétences nécessaires pour contrôler la qualité des constructions soudées. Il assurera ici l'organisation et le suivi des inspections des soudures, la composition des dossiers de qualité, ...

L'inspecteur en soudage joue donc le rôle de coordinateur des inspections des soudures. Un inspecteur en soudage bien formé constitue, en outre, un partenaire à la hauteur pour les entreprises CND spécialisées.

TROIS NIVEAUX

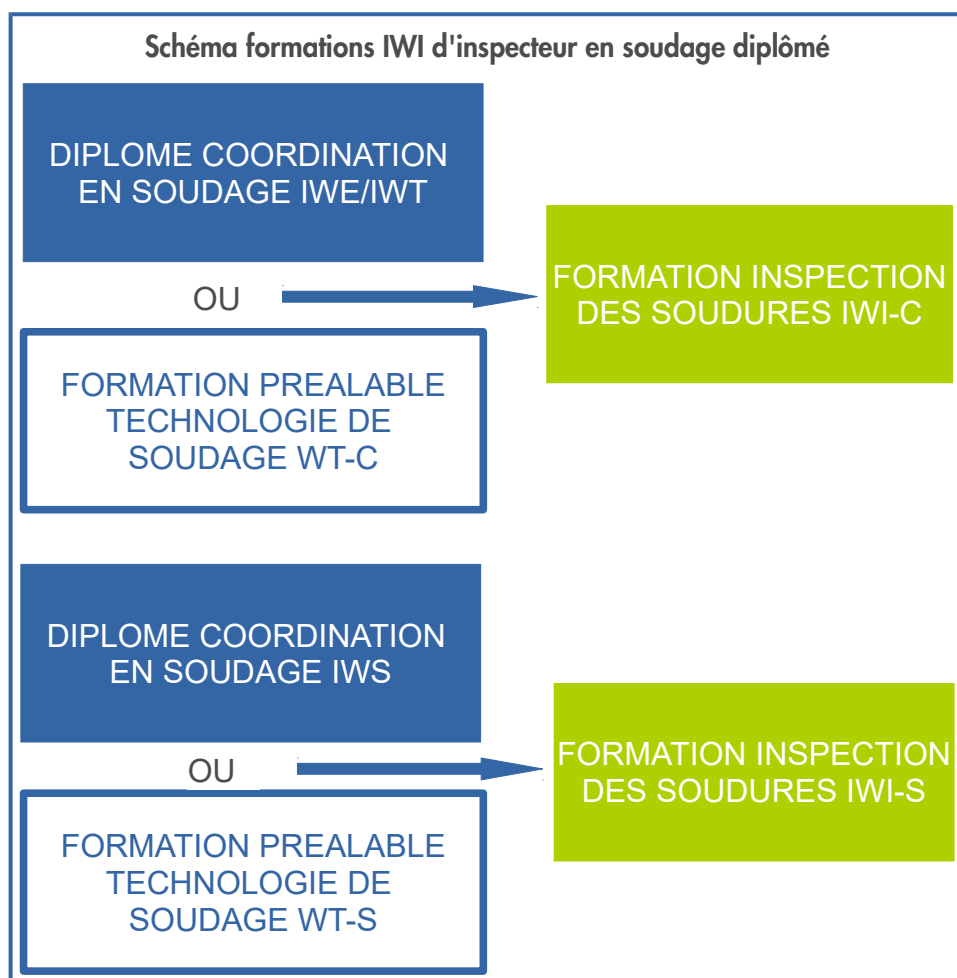
La formation IWI connaît trois niveaux, avec un niveau de compétence croissant: B (basic), S (standard) et C (comprehensive). Avec le diplôme IWI-C, vous atteignez donc le niveau le plus élevé dans l'inspection des soudures.

L'IBS organise la formation d'inspection des soudures pour les deux niveaux supérieurs, à savoir les niveaux C (complet) et S (standard). La formation IWI-C a une durée de 14 jours de cours, contre 11 jours de cours pour la formation IWI-S. Les deux niveaux suivent en grande partie la formation ensemble, mais dans la partie pratique, un participant IWI-C a 22 heures de cours supplémentaires par rapport à un participant IWI-S.

Ces formations IWI-C et IWI-S peuvent être débütées directement comme formation complémentaire pour les coordinateurs en soudage IWE, IWT (pour IWI-C) ou IWS (pour IWI-S). Après avoir suivi avec brio une formation préalable en technologie de soudage (WT – welding technology), les diplômés en technique peuvent aussi débüter la formation en inspection des soudures. A la fin de la formation en inspection, un examen écrit et oral est organisé, sous la houlette de l'Association Belge du Soudage (ABS).

NIVEAU DE CONNAISSANCE EXIGE

Contrairement aux formations en coordination en soudage IWE, IWT et IWS, les formations en inspection des soudures IWI-C, IWI-S et IWI-B ne sont pas encore suffisamment connues. Des normes de soudage internationales, comme la série EN ISO 3834, les exigences de qualité pour le soudage par fusion, ou l'EN ISO 14731 'coordination en soudage – tâches et responsabi-





lités' renvoient au niveau de connaissance exigé pour le personnel de coordination en soudage. Des normes d'exécution comme l'EN 1090 sur les constructions métalliques ou l'EN 15085 sur les applications ferroviaires imposent également les exigences pour les soudeurs et les coordinateurs en soudage. On a donc assimilé depuis longtemps déjà que les soudeurs devaient être certifiés selon l'EN ISO 9606-1 (acier) et que les coordinateurs en soudage devaient posséder un diplôme IWE, IWT ou IWS.

Pour les formations IWI, ce n'est pas encore le cas, étant donné que les normes de soudage ou d'exécution ne font (quasiment) pas référence au niveau de connaissance exigé pour l'inspecteur de soudures.

Pour ce qui est de l'inspection, des normes d'exécution posent toutefois des exigences pour le niveau de certification du personnel d'inspection exécutant. Nous parlons à nouveau du personnel CND certifié devant effectuer les inspections, comme un VT2.

SPECIFICATIONS OFFSHORE

L'évolution vers la reconnaissance internationale de l'inspecteur de soudures diplômé, devant coordonner les inspections de soudures, est amorcée via quelques spécifications offshore, comme les NORSOK M101 – fabrication de constructions en acier, NORSOK M601 –

soudage et inspection de conduites, DNV OS F101 – systèmes de canalisations sous-marins et EEMUA 158 – spécification de construction pour structures offshore fixes, et la norme d'exécution EN 15085-2 – exigences de qualité pour les applications ferroviaires. Mais elle doit encore s'affirmer dans un avenir proche.

AUTOMNE 2017

La formation IWI est destinée aux inspecteurs de soudures à diplômer et aux collaborateurs ayant à voir avec la qualité et la garantie de la qualité. L'IBS organise un cycle IWI-C/IWI-S en néerlandais à l'automne 2017. Il débutera le 14/09/2017. Pour ceux ne possédant pas de diplôme de coordination en soudage pour pouvoir commencer directement la formation IWI, l'IBS organise au préalable une formation préparatoire abrégée en technologie de soudage. Elle consiste en un apprentissage individuel à l'aide de matériel de cours et en cours d'été en technologie du soudage, soit une semaine de cours à temps plein fin août.

Cette formation préparatoire doit permettre au participant de se préparer efficacement à l'examen d'admission pour la formation IWI. □

Plus d'informations sur www.bil-ibs.be/formation ou via peter.meys@bil-ibs.be