



# SYMPOSIUM SOUDAGE IBS/NIL: UN PROGRAMME BIEN ETOFFE

Infos et enregistrement  
sur [www.bil-ibs.be](http://www.bil-ibs.be)

Stuurboord Antwerpen ouvrira à nouveau ses portes les 24 et 25 novembre pour la onzième édition de notre Symposium Soudage Néerlandophone de deux jours. Avec les collègues du Nederlands Instituut voor Lastechniek, l'Institut Belge de la Soudure vous invite volontiers à ce symposium.

ir. Fleur Maes, IWE (Institut Belge de la Soudure)

## SEANCES THEMATIQUES ET EXPOSES

### MARDI 24 NOVEMBRE

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keynote: ing. Henk J.M. Bodt IWE – président de l'European Federation for Welding, Joining and Cutting, EWF</li> <li>• Tangential Eddy Current Array for Carbon Steel Weld Crack Detection and Depth Sizing Nicolas Janssens, contract manager NDT Advanced Applications, EMT specialist – AIB-Vinçotte International</li> <li>• Etude par ultrasons automatisée des soudures 'dissimilar safe-end', à l'aide de sondes phased array: simulation, qualification et résultats d'inspection Bart Sarens, expert nondestructive testing – GDF Suez Laborelec</li> <li>• L'utilisation de la radiographie digitale (CR &amp; DR) pour l'étude des cordons de soudage Luk Persoons, BANT RT niveau 3 – SGS Belgium SA / représentant BANT Kurt Broeckx, IWE, BANT RT niveau 2 – VCL / représentant BANT</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corrosion sur l'assemblage canalisation – plaque de canalisation des faisceaux de refroidisseur dans un système d'eau de refroidissement semi-fermé Cornelis Reinhoudt – Raffinerie Total Anvers</li> <li>• Phénomènes de dégâts courants dans les assemblages soudés et comment les éviter Jens Conderaerts - Institut Belge de la Soudure</li> <li>• Evaluation technique d'une indication en forme de fissure dans un tambour haute pression Frédéric Vanderlinden, IWE – Laborelec, ENGIE</li> <li>• Corrosion microbiologiquement influencée (CMI) dans les vannes de fermeture Hans Christ – Endures BV, Den Helder, Pays-Bas</li> <li>• Solidité restante des soudures circulaires sur les canalisations Stijn Hertelé – Laboratorium Soete, Université de Gand</li> <li>• Divers phénomènes de dégâts dans l'industrie du draguage Arjen Van den Bosch – Jan De Nul</li> <li>• Remise du prix Professeur Soete + Buffet dînatoire</li> </ul>

### MERCREDI 25 NOVEMBRE

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Active Wire Process – une nouvelle dimension pour le soudage des matériaux minces Peter Pittomvils – Valk Welding</li> <li>• Brasage haute température, une technique d'assemblage de haute valeur – brasage par diffusion E.W. Schring – ECN</li> <li>• How to find the correct flux / wire combination for submerged arc welding of pressure vessels Eur Ing Stephan Starck, SAW Flux Design Specialist – Air Liquide Welding Eisenberg – Germany</li> <li>• Applications de soudage sous poudre flexibles Bart Lourdaux – managing director VSE Technologies</li> <li>• Soudage par résistance de l'aluminium avec l'acier martensitique galvanisé à l'aide d'un ruban de processus Mathias Smits – KU Leuven</li> <li>• Evolutions dans le soudage de conduits automatisé ing. Arjen Engelen EWE – Laspartners Multiweld BV</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nouvelle version EN ISO 15614-1 en préparation Benny Droesbeke, IWE – IBS</li> <li>• EN 1090, veni, vidi, vici? Retour marquant sur deux ans de certification Raoul Heremans, EWE – AIB-Vinçotte International</li> <li>• EN 1090: exécution des constructions métalliques – un aperçu et ce que l'avenir réservera Rik Debruyckere – SECO, président de la Commission belge E135</li> <li>• Les normes européennes relatives aux différentes activités de soudage dans les infrastructures ferroviaires belges Dimitri De Spiegeleer, IWE, Infrabel, Belgique, consultant en technique de soudage chez FusionPoint, Belgique</li> <li>• EN 15085 – expériences au sein des ateliers SNCB Pieter Mechels, IWE, Axel De Dobbeleer, IWE – SNCB</li> <li>• Cocktail de réseautage en guise de clôture</li> </ul>