

Hyper Dip Pulse

Principe

Eind 2007 kwam Panasonic met een nieuwe lasrobot op de markt : 'Tawers' (The Arc Welding Robot System). Deze nieuwe lasrobot laat volgens de leverancier Valk Welding de huidige lasrobots, gelet op snelheid, kwaliteit en functionaliteit, ver achter zich. Met name een betere beheersing van het lasproces resulteert in een hogere kwaliteit : spatvrij lassen, een strakke lasnaad en geen druppelvorming aan begin en eind van de naad.

Tawers is door Panasonic constructief geheel opnieuw ontworpen. Zo wordt het hele kabelpakket nu door de robotarm gevoerd, om de robot op geen enkele manier in zijn beweging te belemmeren. Daarnaast beweegt ook het draadaanvoersysteem mee met alle bewegingen, om een spanningsvrije en soepele draaddoorvoer mogelijk te maken.

Een van de processen geïntegreerd in de Tawers lasbron, is het Hyper Dip Pulse-proces welk geschikt is voor het lassen van hoeklassen. Het proces heeft als doel de randinkarteling bij hoeklassen te verminderen.



Figuur 1 : Panasonic Tawers lasrobot in bedrijf bij Case New Holland in Zedelgem (foto: Valk Welding)

Toepassingen

- Geschikt voor staande hoeklassen.
- Dynamische software controle van het lasproces : onvolkomenheden in de voorbereiding worden gedetecteerd en het proces past zich aan om deze onvolkomenheden (bv hechtlassen, walshuid, afwijking naadvoorbereiding, ...) op te vangen.