



Organisme belge d'Accréditation
 Belgische Accreditatieinstelling
 Belgische Akkreditierungsstelle
 Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Bijlage bij accreditatie-certificaat
 Annexe au certificat d'accréditation
 Annex to the accreditation certificate
 Beilage zur Akkreditierungszertifikat

606-TEST

EN ISO/IEC 17025:2017

| | |
|---|-------------------------|
| Versie / Version / Version / Fassung | 5/1 |
| Geldigheidsperiode / Validité / Validity / Gültigkeitsdauer | 2020-10-19 - 2025-10-18 |

Maureen Logghe

Voorzitster van het Accreditatiebureau
 La Présidente du Bureau d'Accréditation
 Chair of the Accreditation Board
 Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

De accreditatie werd uitgereikt aan / L'accréditation est délivrée à /
 The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

Institut Belge de la Soudure ASBL
Belgisch Instituut voor Lastechniek vzw
Antoon van Osslaan 1 bus 4
1120 Brussel

Activiteitencentra / Sites d'activités / Sites of activities / Standorte mit aktivitäten:

| | |
|-------------------------------------|--|
| Belgisch Instituut voor Lastechniek | Technologiepark, 48 9052 ZWIJNAARDE |
|-------------------------------------|--|

| Interne testcode | Monster | Gemeten eigenschap | Referentie beproevingsmethode / Meetprincipe of gebruikte apparatuur |
|-------------------------|--|--|--|
| WI MEC.09 | Metalen, metaallegeringen en hun lasverbindingen | Crack Tip Opening Displacement (CTOD beproeving) bij -196 °C tot kamertemperatuur bij een maximale belasting van 1000 kN op SENB proefstaven. | ISO 12135 ISO 15653 |
| WI COR.08 | Metalen en metaallegeringen | Het bepalen van de weerstand aan corrosie in een kunstmatige omgeving (Neutrale zoutneveltest) | ISO 9227 - NSS |
| WI COR.09 | Vloeistoffen | Het bepalen of een vloeistof al dan niet moet geclassificeerd worden als “bijtend voor metalen” in het kader van de CLP (Classification, Labelling and Packaging) verordening (EG) nr. 1272/2008, beschreven in 2.16 “bijtend voor metalen” | (ST/SG/AC 10/11 Part III, sub-section 37.4) of the UN recommendation on the transport of dangerous goods, Manual of tests and criteria |
| WI MEC.06 | Metalen en metaallegeringen en hun lasverbindingen | Hardheid Vickers, HV 1 en HV 10 | ISO 6507-1; ISO 9015-1; ISO 9015-2 |
| WI MEC.01 | Metalen en metaallegeringen | Trekproeven bij kamertemperatuur ter bepaling van de treksterkte, vloeigrens, rekgrens, verlenging na breuk en insnoering bij een maximale belasting van 100 kN op cilindrische proefstaven met een diameter van minimaal 4 mm | ISO 6892-1 (Annex D) |
| | Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen | Longitudinale trekproeven bij kamertemperatuur ter bepaling van de treksterkte, vloeigrens, rekgrens, verlenging na breuk en insnoering bij een maximale belasting van 100 kN op cilindrische proefstaven met een diameter van minimaal 4 mm | ISO 5178 |

| | | | |
|-----------|--|--|---------------------|
| WI MEC.04 | Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen | Transversale trekproeven bij kamertemperatuur ter bepaling van de treksterkte bij een maximale belasting van 1200 kN op proefstaven uit platen en buizen met een dikte van minimaal 3 mm | ISO 4136 |
| WI MEC.08 | Metalen, metaallegeringen en hun lasverbindingen | Kerfslagtaaiheid bij -196 °C tot kamertemperatuur bij een maximale impact energie van 750 J op Charpy-V proefstaven | ISO 148-1; ISO 9016 |
| WI MEC.03 | Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen | Buigproeven ter beoordeling van ductiliteit en/of afwezigheid van imperfecties in of nabij het oppervlak van het proefmonster | ISO 5173 |
| WI MET.07 | Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen | Macroscopisch en microscopisch onderzoek | ISO 17639 |